

**江苏凯德电控科技有限公司年产 3000 万只（套）家电部件及其他控制部件
技术改造项目
竣工环境保护验收意见**

2020 年 7 月 20 日，江苏凯德电控科技有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对“年产 3000 万只（套）家电部件及其他控制部件技术改造项目”组织竣工环境保护验收会。验收严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求进行。验收组通过查看资料、听取汇报、现场踏勘，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏凯德电控科技有限公司位于镇江市高新区蚕桑路北。该公司主要从事家电部件及其他控制部件生产，年产 3000 万只。

（二）建设过程及环保审批情况

江苏凯德电控科技有限公司于 2019 年 5 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制《年产 3000 万只（套）家电部件及其他控制部件技术改造项目环境影响报告》，并于 2020 年 3 月 16 日取得镇江高新区综合行政执法局对该项目的批复（镇高新环审〔2020〕1 号）。本次验收项目 2020 年 3 月开工建设、2020 年 4 月建设完成试运行。

（三）投资情况

项目实际总投资 3100 万元，其中环保投资约 67 万元。

（四）验收范围

本次验收的范围为年产 3000 万只（套）家电部件及其他控制部件技术改造项目环保竣工验收。

二、工程变动情况

该项目的规模、性质、地点、环保设施和生产工艺五个因素均未发生重大变动，未加重对周边环境的不利影响，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目为研磨废水，研磨废水经过滤处理后，依托企业原有污水管网，接入市政污水管网，最终进征润洲污水处理厂处理。

（二）废气

项目废气主要为东、西车间注塑有机废气，收集后统一经光催化氧化+活性炭吸附，分别由 2 根 25m 高排气筒排放；西车间焊接烟尘、焊锡沾锡废气、激光打标废气收集后由滤筒除尘器处理后通过 25m 高排气筒排放；点胶废气经焊接烟尘净化器（带有活性炭吸附装置）处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为车床、焊机等，使用厂房隔声，基础减振等措施。

（四）固体废物

一般固废：废料头回收利用重新注塑；焊渣，除尘灰、研磨灰和废金属边角料收集后外售；生活垃圾委托环卫清运。

危险固废：废机油、废乳化液、废过滤棉、废活性炭委托企业委托江苏弘成环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

2020 年 7 月 8 日~10 日、7 月 14 日对项目进行了环保设施验收监测，监测时生产设备和环保设施运行正常，监测结果表明：

污染物排放情况

1.废气

项目废气主要为东、西车间注塑有机废气，收集后统一经光催化氧化+活性炭吸附，分别由 25m 高排气筒排放；西车间焊接烟尘、焊锡沾锡废气、激光打标废气收集后由滤筒除尘器处理后通过 25m 高排气筒排放；点胶废气经焊接烟尘净化器（带有活性炭吸附装置）处理后无组织排放。

监测结果表明：监测期间，焊锡沾锡、机加工粉尘、焊接烟尘有组织废气排放颗粒物、锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB12697-1996)表 2 相应标准；破碎粉尘、机加工粉尘、焊接烟尘的无组织排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相应标准及《大气污染物综合排放标准》(GB12697-1996)表 2 相应标准；注塑废气 VOCs、丙烯腈、苯乙烯排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5、表 9 中相应标准。注塑、点胶废气 VOCs 无组织厂区内厂房外排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂内无组织特别排放限值。

2.厂界噪声

本项目主要噪声源为车床、焊机等，采用厂房隔声，基础减振等措施。

监测结果表明：验收监测期间，四周厂界昼间环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

3 废水

本技改项目产生的废水主要为研磨废水，处理后的研磨废水依托原有厂区内的污水管网，接入市政污水管网，最终进征润洲污水处理厂处理。

监测结果表明：监测期间，研磨废水处理后排放的 COD、SS 排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

4.固体废物

项目产生的固废主要有一般固废及危险固废。

一般固废：废料头回收利用重新注塑；焊渣，除尘灰、研磨灰和废金属边角料收集后外售；生活垃圾委托环卫清运。

危险固废：废机油、废乳化液、废过滤棉、废活性炭委托企业委托江苏弘成环保科技有限公司处置。

5.总量控制

项目排放的废气年排放总量均符合镇江高新区综合行政执法局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。

本技改项目产生的研磨废水处理后的化学需氧量、悬浮物的排放总量及污水年排放总量均符合镇江高新区综合行政执法局对该项目的批复总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

污染物排放达标，排放总量满足要求。

六、验收结论

江苏凯德电控科技有限公司年产 3000 万只（套）家电部件及其他控制部件技术改造项目已建成（详见验收监测报告），建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，监测数据表明污染物达标排放，总量满足要求。按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照检查，本次验收项目不存在验收不合格的九项情形。经讨论一致同意，本项目通过验收。

七、后续要求

1.定期维护注塑车间和机加工等工段处理设施，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

2.做好后期危废管理，完善危废台账。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位）等详见签到表。

专家签字：

陈永

钟海

江苏凯德电控科技有限公司



2020年7月20日

江苏凯德电控科技有限公司年产3000万只(套)家电部件及其他控制部件技术改造项目

验收工作组签到单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话
组长	张松	江苏凯德电控科技有限公司		13913420079
专家	孙海	南京市艺术学院	教授	13952041535
	蒋和平	南京润世环保科技有限公司	副总	1895651680
	吴以中	南京工业大学	教授	13952635133
	陈振宇	江苏博越环境技术有限公司	工程师	18796081099
成员	孙峰	江苏经源工程设计研究有限公司	工程师	13814002010
	潘文	镇江弘瑞环境技术服务有限公司	总经理	18652814130